泵浦抽吸式・迴焊爐用

RF-400-01

氮氣迴焊爐用氧化鋯微氧分析儀

RF-400-01 專為氮氣迴焊爐開發，配置微粒與特殊過濾器，降低助焊劑、油分等樣氣污染物對感測器的影響；體積精巧，適合內建於迴焊爐等各種設備。



產品特長

1 新型微粒過濾器
遇油分會變色，容易判斷更換時機；不必把分析儀從設備上拆下即可更換。

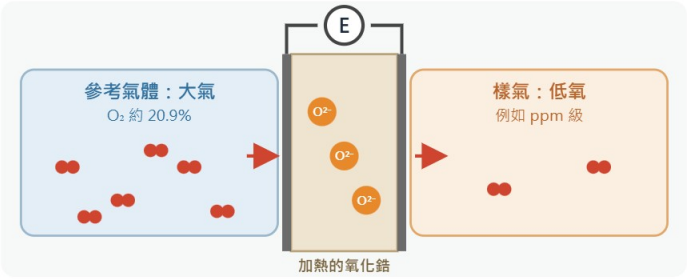
2 特殊過濾器
提升氧氣感測器耐久性，並因應多種劣化性物質。

3 寬範圍電源
AC100V ~ 240V。

4 迴焊爐常用範圍
原廠採用氮氣迴焊爐常用的 0–10000 ppm 範圍（也可選 0–1% 範圍）。

5 符合標準
安全 CE、UKCA（EN61010-1）；EMC CE（EN61326-1）；RoHS（EN63000）。

量測原理



氧化鋯在高溫下只讓氧離子通過。參考氣體（大氣）與樣氣的氧濃度差，使氧離子移動並產生電動勢 E，依能斯特（Nernst）方程式換算氧濃度；樣氣氧濃度越低，E 越大。

安裝與系統連接

- 型式：桌上型或盤面安裝，內建泵浦連續抽吸
- 氣體接口：INLET、BYPASS OUT、OUTLET 皆為 Rc 1/4
- 外部輸出：4–20 mA、RS-232C
- 濃度警報：LED 顯示上下限，接點輸出 2 點（2a 個別輸出，AC30V / DC30V、1 A）
- 輸出範圍須依製程需求設定，不具自動切換功能
- 電源：AC100 ~ 240V

TORAY 氧氣分析儀・微氧分析儀 選型一覽

型號	取樣方式	量測 / 顯示範圍	電源	輸出
LD-450	真空直插式	0.001 ppm ~ 100 vol%	DC24V	4–20 mA 或 RS-232C；LED 顯示
LD-600	真空直插式	0.001 ppm ~ 100 vol%	DC24V	EtherCAT；無顯示
MS-500 / MS-510	真空直插式，最多 8 點	顯示 0.001 ppm ~ 100%	DC24V	RS-232C；控制器顯示
LC-450A	泵浦抽吸式	0.1 ppm ~ 100 vol%	AC100–240V	4–20 / 0–20 mA、RS-232C
LC-450D	泵浦抽吸式	0.1 ppm ~ 100 vol%	DC24V	0–10 V、RS-232C
LC-860	泵浦抽吸式	0.1 ppm ~ 100 vol%	AC100–120V	0–10 V 或 4–20 mA、RS-232C
RF-400-01	**泵浦抽吸式，迴焊爐用**	**上限 100 vol%**	**AC100–240V**	**4–20 mA、RS-232C**

RF-400-01 技術規格 氮氣迴焊爐用氧化鋯微氧分析儀

規格

品牌 / 型號	東麗工程 TORAY ENGINEERING / RF-400-01
型式	桌上型或盤面安裝
量測原理	氧化鋯式
顯示	數位 4 位數（濃度顯示）
量測範圍	上限 100 vol% O_2。量測下限：原廠現行規格表列為 2 ppm，產品介紹與 2024 年英文型錄列為 10 ppm，適用配置請洽增誠科技確認。原廠註明 0–10 ppm 及更低量程不在保證範圍內
量測檔位	0–1 / 10 / 100 / 1000 / 10000 ppm /（1%）/ 10% / 100%；10^{-20} ~ 10^{0} atm；0–10000 ppm 與 0–1% 範圍擇一
取樣方式	內建泵浦連續抽吸
供給氣體流量	1,000 ~ 2,000 mL/min
感測器氣體流量	60 ±10 mL/min
氣體接口	INLET、BYPASS OUT、OUTLET 皆為 Rc 1/4
參考氣體	大氣
重複性	1%（10000 ppm）≦ 量測氣體 ≦ 100%：±1%FS；10 ppm ≦ 量測氣體 < 1%（10000 ppm）：±2%FS（0–10 ppm 顯示範圍以下不保證）
空氣點穩定性	±1%FS / 24 小時
暖機時間	6 分鐘以內
量測值輸出	4–20 mA、RS-232C
濃度警報	LED 顯示（上 / 下限）；接點輸出 2a 個別輸出，AC30V / DC30V、1 A
自我診斷	暖機、熱電偶、機內溫度、CPU、爐內溫度、不對稱電位、感測器電阻、空氣點校正、全幅點校正異常
電源	AC100 ~ 240V；電源需求容量 200VA；消費功率 50W
安裝環境	室內、非防爆區域；周圍溫度 0 ~ 50 °C；周圍濕度 20 ~ 85% RH（無結露）
尺寸	210（W）× 130（H）× 300（D）mm
重量	約 6.5 kg
選購	活性碳過濾器、棉質過濾器、Si 過濾器
符合標準	安全：CE、UKCA（EN61010-1）；EMC：CE（EN61326-1）；RoHS（EN63000）

樣氣條件

成分	不可含可燃性成分、鹵素、矽、腐蝕性成分或水滴
壓力	加壓壓力不超過 29.4 kPa
流量	1,000 ~ 2,000 mL/min
溫度	0 ~ 50 °C
濕度	露點低於周圍溫度

詢價前請準備

- 迴焊爐型式與預期氧濃度範圍（0–10000 ppm 或 0–1%）
- 樣氣中助焊劑、油分或含矽、鹵素成分的情況
- 安裝方式：桌上型或盤面安裝
- 輸出需求：4–20 mA、RS-232C 或警報接點
- 需求數量

聯絡增誠科技

高雄總公司 07-3122-698
台北分公司 02-8789-8359
桃園分公司 03-212-6499
雲林麥寮 05-693-7029
網站 www.etck.com.tw
線上詢價 www.etck.com.tw/contact/

本型錄由增誠科技依東麗工程（TORAY ENGINEERING）原廠資料編製，內容以 東麗工程官網現行規格 為準；規格如有變更，以原廠最新資料與報價確認內容為準。TORAY 為其所有權人之商標。